

素材レベラー リフトアップ仕様

ならし名人

反り矯正×異物除去に、**清掃性をプラス。**
キズ発生も抑制します。

微細異物の除去



反り矯正と同時に、エアブロー+吸引+拭き取りによる異物除去を実現。製品不良のリスクを低減します。

停止痕を低減!



非接触のループコントロールにより、ラインを止めずに連続稼働。レベラー停止時に発生する痕を抑制します。

※オプション:パイロットスタンドが必要

リフトUPで清掃性向上

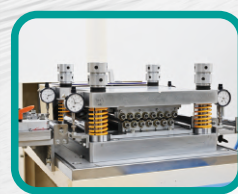
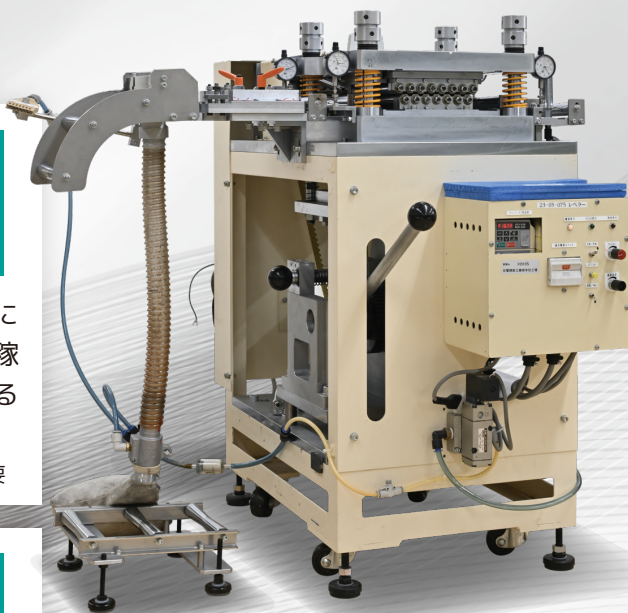


上側のローラーをリフトアップして清掃が可能。異物の噛み込みによるキズの発生を防ぎます。

オイルレス仕様



オイル・グリースを使用しないので、油付着による品質低下を防止。ドライ製品にも最適です。

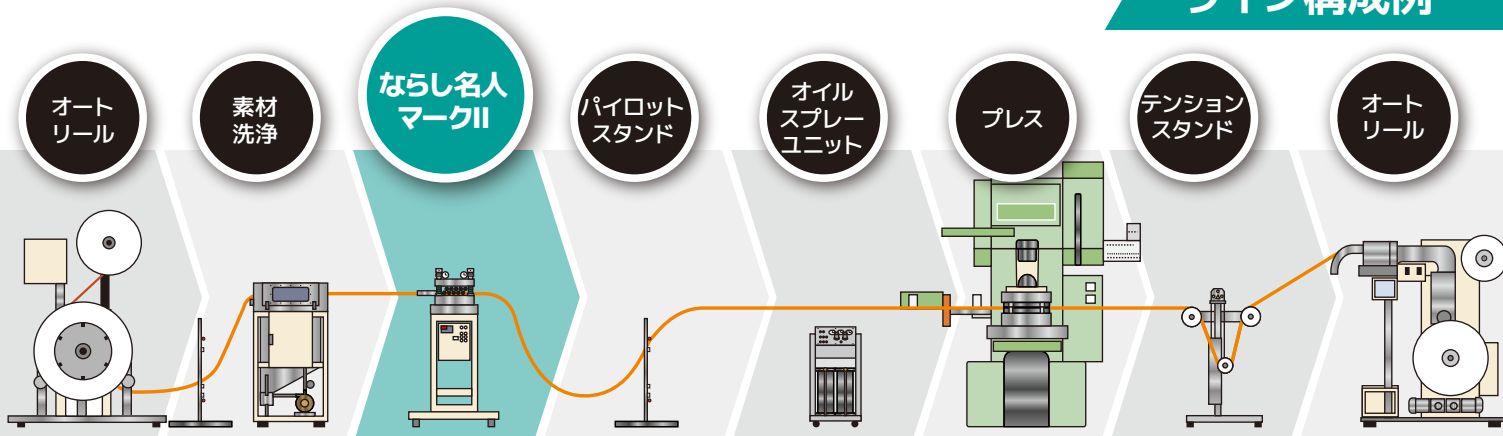


レベラー使用時



リフトアップ

ライン構成例



ならし名人 マークII

安定稼働を支える安心機能

- ### 1 反り調整ダイヤルゲージ付き

ダイヤルゲージで数値を確認しながら、細かな反り調整が可能です。
- ### 2 ローラー着脱で反り方向の切り替えが可能

材料の反り状態に合わせた、最適な反り制御が可能です。
- ### 3 素材ガイドローラー付き

進入側・出口側のガイドローラーで、素材のズレを防止。位置ズレによるライン不具合を抑制します。

異物除去 オプション

材料を美しく保ち、製品不良リスクを低減

エアブロー + カス吸引

微細な異物を、エアで巻き上げ吸引除去します。

拭き取りワイパー

吸引後、素材両面を自動で拭き取り。通過するだけで残留異物を除去します。



おすすめの セット オプション

パイロット
スタンド
みまもり五郎

停止痕を防止!



霧吹き名人

洗浄液を
ムラなく
均一に塗布。
異物除去率UP!

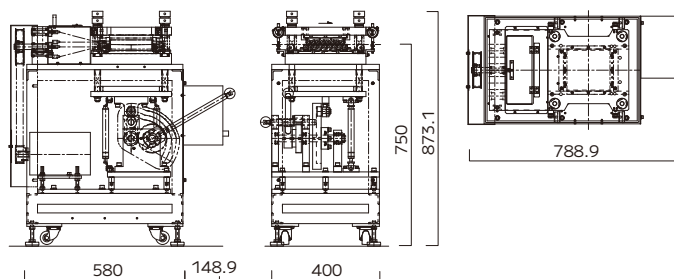


仕様

対象素材幅(mm)	MAX 120mm
対象素材厚み(mm)	MAX 1.0mm
ローラー径(mm)	φ17
ローラー数(本)	上8本 / 下9本
送り速度(m/分)	0~25m/分
電源(V)	200V

※材質により対象素材が変わります。

外形寸法



精密プレス金型のお悩み、NICHIDEN にお任せください!

お問い合わせは
こちら

NICHIDEN

日電精密工業株式会社

〒503-0125 岐阜県安八郡安八町牧字南長田4660 担当 営業部 装置担当

TEL:0584-63-0746 メール: sales@nsk-cp.co.jp

