

◎ 素材レベラーユニット

ならし名人

反り矯正 × 異物除去 を同時に実現

微細異物の除去



反り矯正と同時に、エアブロー+吸引+拭き取りによる異物除去を実現。
製品不良のリスクを低減させます。

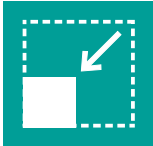
停止痕を低減!



非接触のループコントロールにより、ラインを止めずに連続稼働。レベラー停止時に発生する痕を抑制します。

※オプション:パイロットスタンドが必要

コンパクト&軽量設計

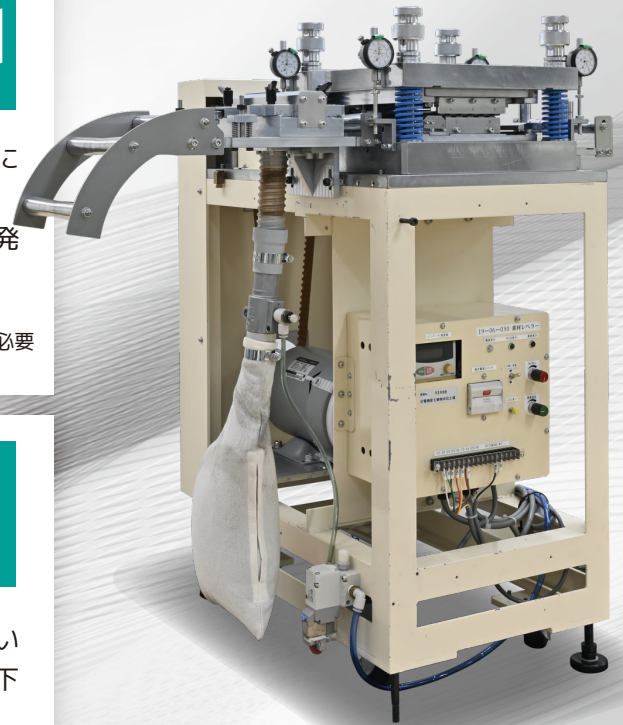


コンパクト設計で、既存ラインにも無理なく導入可能。
軽量だから、移動やレイアウト変更にも柔軟に対応することができます。

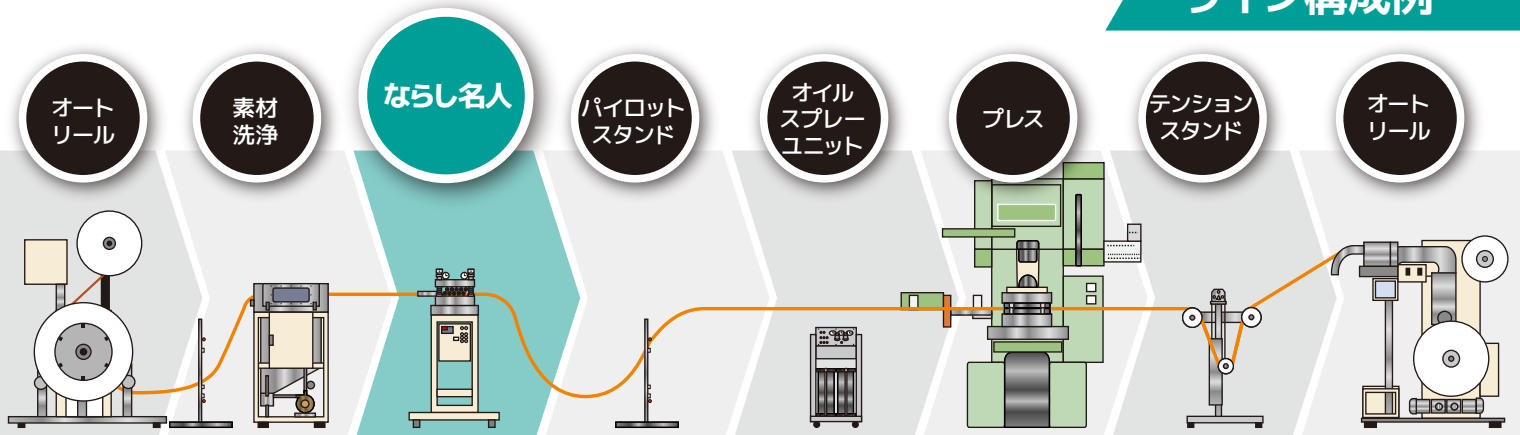
オイルレス仕様



オイルやグリスを使用しないため、油付着による品質低下を防止。
ドライ製品にも最適です。



ライン構成例



安定稼働を支える安心機能

1 反り調整ダイヤルゲージ付き

ダイヤルゲージで数値を確認しながら、細かな反り調整が可能です。

2 ローラー着脱で反り方向の切り替えが可能

材料の反り状態に合わせた、最適な反り制御が可能です。

3 素材ガイドローラー付き

進入側・出口側のガイドローラーで、素材のズレを防止。位置ズレによるライン不具合を抑制します。

異物除去
オプション

材料を美しく保ち、製品不良リスクを低減

エアブロー + カス吸引

微細な異物を、エアで巻き上げ吸引除去します。

拭き取りワイパー

吸引後、素材両面を自動で拭き取り。通過するだけで残留異物を除去します。



おすすめの
セット
オプション

パイロット
スタンド
みまもり五郎

停止痕を防止!



霧吹き名人

洗浄液をムラなく均一に塗布。異物除去率UP!

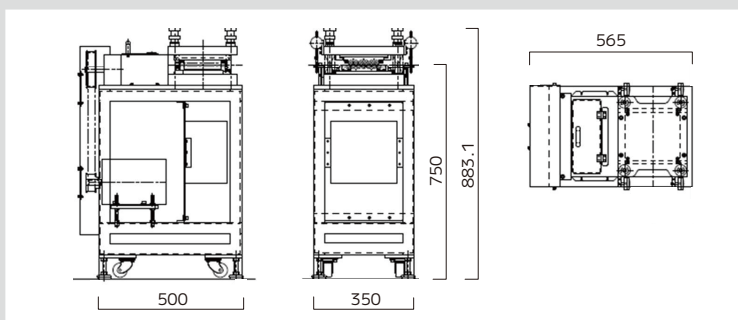


仕様

対象素材幅(mm)	MAX 120mm
対象素材厚み(mm)	MAX 1.2mm
ローラー径(mm)	φ17
ローラー数(本)	上6本 / 下7本
送り速度(m/分)	0~25m/分
電源(V)	200V

※材質により対象素材が変わります。

外形寸法



精密プレス金型のお悩み、NICHIDEN にお任せください!

お問い合わせは
こちら

NICHIDEN 日電精密工業株式会社

〒503-0125 岐阜県安八郡安八町牧字南長田4660 担当 営業部 装置担当

TEL:0584-63-0746 メール: sales@nsk-cp.co.jp

